

直接数码制版机

CTS-1200A

技术理念与性能特点

工艺对比与规格参数

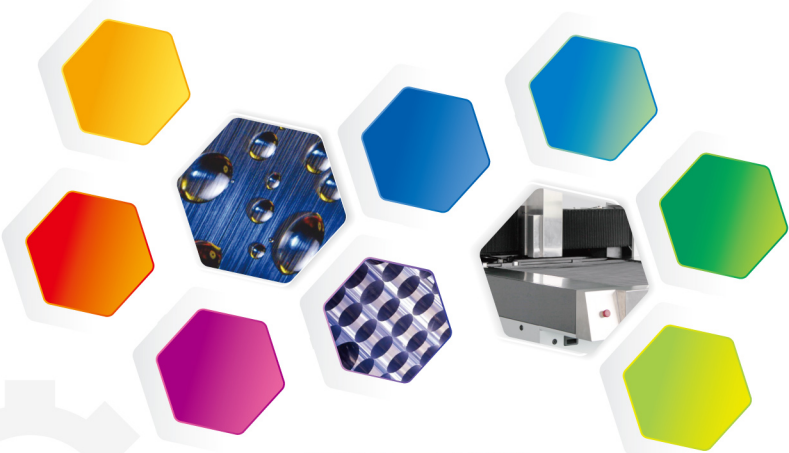
使用设计数据即可直接激光制版，大幅节约成本、提高工作效率
可制作四色渐变网点、线数:133线、灰度阶级：6%-95%。



采用日本
高端技术实现
数码激光
制版

专用高解像性光刻胶，使网版成像达到最佳效果

具备专业的生产、维护和制版技术，可提供全方位便捷和优质的售后服务。



- 设备传动方式:不使用传统的伺服马达传动系统，采用先进的磁悬浮线性驱动系统，减少了震动和噪音，提高了精度，延长了使用寿命。
- 采用人机界面操控，并加入防呆按键，防止按键错误
- 运用了数码相机的自动对焦技术，实现了高速、高精度的自动对焦功能。
- 采用最新的半导体蓝光激光镜头及高速定位技术。

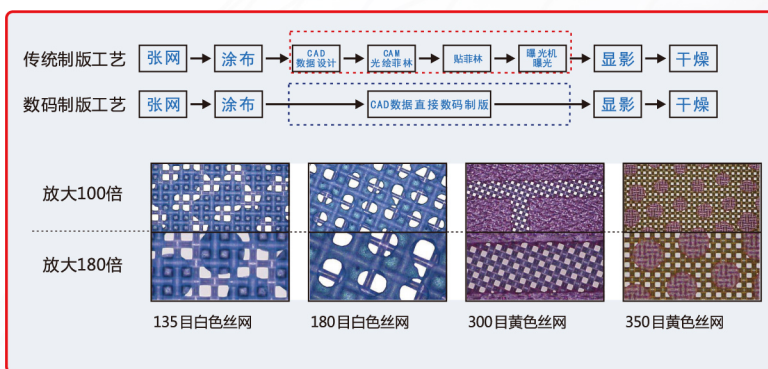


- 不使用传统的菲林及曝光机，实现数据直接传输和数据直接制版，可大幅节约成本、提高效率,并避免了因环境等变化导致的尺寸精度偏差。
- 可对应各种尺寸的网框，且更换网框简单、便捷，大幅提高制版效益。
- 采用半导体蓝光激光技术，精度高、速度快、光源寿命长。



- 采用人机界面操控，实现数据直接传输和数据直接制版
- 采用激光集成光源系统，精度高、速度快、功耗低光源寿命长
- 采用高速全自动对焦系统，实现准确的网版对位和高精度曝光

与传统工艺对比



规格参数

名称	直接数码制版机
型号	CTS-1200A
有效曝光尺寸	1100mm*900mm
最大网框尺寸	1200mm*1000mm 网框厚度:20mm-40mm
最小网框尺寸	250*250mm
机械尺寸	3000*2000*1500mm
净重	约3000kg
光源	半导体激光: 8W/12W/16W/24W; 波长: 405nm; 寿命: 8000小时以上
解像分辨率	12700dpi
曝光方式	扫描式
RIP	选配
网版用光刻胶	田菱(denbishi): 耐溶剂型 DLS-3303 耐水型 DLS-W60
承重点脚杯单点最大承重	10KN/φ120mm
额定压缩空气压力	0.4 Mpa-0.8Mpa
电源	单相220V±10%/50HZ 接地良好 2.5KW
使用环境	恒温; 恒湿